

PANNELLI DOCCIA MIA, GLORIA, GLORIA-T, AQUO, SORA e SLIM inox PANNELLI DOCCIA CASSINO SOFFIONI DOCCIA inox

Le scocche dei Pannelli Doccia modello MIA, GLORIA, GLORIA-T, AQUO, SORA, SLIM, dei SOFFIONI DOCCIA e alcune parti estetiche dei Pannelli Doccia CASSINO (Alluminio+Plexiglass+Acciaio) presenti nella gamma **Iperceramica Wellness** sono realizzate in acciaio inox (AISI 201 / AISI 202 / AISI 304 standard americano)
Per la corretta pulizia e manutenzione dell'acciaio inox, qui di seguito riportiamo alcuni utili suggerimenti.

MANUTENZIONE DELL'ACCIAIO INOX

Una delle situazioni più comuni è la presenza di macchie di calcare: il calcare contenuto nell'acqua lascerà delle piccole macchioline di deposito: si consiglia l'uso di un buon detergente cremoso e non aggressivo facilmente reperibile in commercio.

Inoltre, occorre senz'altro evitare di graffiarlo strofinandolo con abrasivi quali pagliette per pentolame e carta vetrata, oggetti acuminati che potrebbero rigarlo profondamente. Oggetti ferrosi (es., forbici, barattoli di latta, griglie, etc..) a contatto delle superfici per lungo tempo, peggio se bagnati, potrebbero causare la formazione di ostinate macchie di ruggine.

PULIZIA ORDINARIA: COSA UTILIZZARE E COME

1. Vari detergenti per la casa

- acqua e aceto (20% aceto, 80% acqua).
- detergenti per la pulizia delle finestre (purchè non sia prodotto abrasivo), asciugare poi la superficie per evitare macchie di calcare.

2. crema per acciaio inox:

- Spalmare la crema con uno straccio bagnato, strofinare leggermente, lasciare agire e sciacquare con acqua.
- infine lucidare con uno straccio asciutto.

NON USARE MAI SULL'ACCIAIO INOX

- Prodotti contenenti cloruro, specialmente quelli contenenti acido cloridrico.
- Candeggine a base di acido ipoclorico.
- Prodotti generalmente usati per pulire l'argento.

Se queste sostanze vengono accidentalmente a contatto con la superficie inox, devono essere immediatamente sciacquate con acqua corrente in abbondanza.

! ATTENZIONE !

La resistenza alla corrosione dell'acciaio inox viene ridotta da acidi e da composti alogeni quali cloro, bromuro, iodio.

Non usare mai soluzioni di cloro

Prevenire la ruggine non utilizzando mai polveri abrasive sulla superficie inox.

SOSTANZE CHIMICHE: COSA SI PUO' USARE E COSA NON SI PUO' USARE SULL'ACCIAIO INOX.

SOSTANZE CHE NON DANNEGGIANO L'ACCIAIO INOX

Acetilene (commerciale), Aceto, Acetone, Acido acetico, Acido borico, Acido butirrico, Acido citrico, Acido cromico, Acido fosforico, Acido lattico (soggetto a vaiolature), Acido nitrico, Acido ossalico, Acido tartarico, Acqua dolce, Acqua ossigenata, Acqua ragia, ammoniaca, Anidride carbonica, Anilina, Bagni di concia, Bagni di cromatura, Bagni di fissaggio Fotografico (può essere attaccato in presenza di acido Solforico), Bagni di sviluppo Fotografico, Benzina, Bicarbonato di sodio, Birra, Bisolfato di sodio, Borace, Butano, Caffè bollente (soggetto a vaiolature), Canfora, Carbonato di sodio, Citrato di sodio, Cloroformio, Cloruro di ammonio, Cloruro di magnesio (soggetto a vaiolature), Cloruro di potassio (soggetto a vaiolature), Cloruro di sodio, (soggetto a vaiolature), Coca Cola (sciropo puro), Etere, Formaldeide, Furfurolo, Gas di cokeria, Gelatina, Glucosio, Gomma lacca, Idrossido d'ammonio, Idrossido di potassio, Idrossido di sodio, Latte (fresco od acido), Lievito, Maionese (soggetto a vaiolature), Melassa, Mostarda (soggetto a vaiolature), Nitrato di ammonio, Nitrato di sodio, Oli minerali caldi e freddi (può essere attaccato in presenza di acido solforico), Oli vegetali caldi e freddi (può essere attaccato in presenza di acido solforico), Sapone ,Sciropo di zucchero, Siero di latte, Solfato di alluminio, Solfato d'ammonio, Solfato ferrico (soggetto a vaiolature), Solfato di magnesio, Solfato di nichel, Solfato di potassio, Solfato di rame, solfato di sodio, Solfato di zinco, Succhi di frutta, Succhi vegetali, Tiosolfato di sodio, Toluolo, Vernici, Vino, Whisky, Zolfo fuso.

SOSTANZE CHE POSSONO CORRODERE O DANNEGGIARE L'ACCIAIO INOX (da utilizzare con cautela)

Aceto (vapori), Acido cianidrico, Acido oleico (soggetto a vaiolature), Acido picrico, Acido solforico fumante, Acido solforoso, Acido stearico, Alcool etilico, Alcool metilico, Anidride acetica, Bisolfato di carbonio, Cloruro di zinco (soggetto a vaiolature), Cloruro di zolfo, Fosfato d'ammonio, Fosfato di sodio, Glicerina, Glicole etilenico, Idrossido di calcio, Idrossido di magnesio, Perborato di sodio, Perossido di sodio, Silicato di sodio, Solfato ferroso, Solfuro di sodio (soggetto a vaiolature), Trielina (soggetto a vaiolature).

SOSTANZE CHE DANNEGGIANO O CORRODONO L'ACCIAIO INOX (da non utilizzare mai)

Acido cloridrico, Acido fluoridrico, Acido muriatico (commerciale), Acido solforico, Anidride solforosa, Candeggina satura (soggetto a vaiolature), Cloruro ferrico (soggetto a vaiolature), Cloruro ferroso, Cloruro mercurico (soggetto a vaiolature), Cloruro di nichel (soggetto a vaiolature), Gas di cloro, Ipoclorito di calcio (soggetto a vaiolature), Ipoclorito di sodio, Iodio, Tetracloruro di carbonio (soggetto a vaiolature).